



La sous-traitance au service de l'électronique

Notre métier : la fabrication de cartes électroniques



STAYMATEL est une **société française de production de cartes électroniques** basée dans le Var (83). Depuis près de 20 ans, nous proposons à nos clients une gamme de **prestations complètes** - industrialisation, achats, montage-câblage, test, intégration, emballage, recette qualité et SAV - et ce depuis les prototypes jusqu'aux grandes séries.

Nos cartes sont intégrées dans des produits liés à de **nombreux domaines d'activités** tels que l'alarme, les télécoms, le médical, les groupes électrogènes, etc.

Des prestations complètes... ...du PCB au produit fini, testé, conditionné et livré.

Industrialisation

Recette
Qualité

Intégration

Tous types de sous-ensembles ou de produits complets.

Plastique ou métallique.
Avec ou sans filaire.

Achats

Montage Câblage

Câblage et contrôle selon les standards internationaux : IPC-A-610.

Toutes tailles de lot,
du prototype à la grande série.

Tous types de composants
standards et spécifiques,
du 0201 au BGA, et pas de 0.3mm.

Test

SAV



Une équipe de techniciens formés à l'analyse et au debug. Contrôle et réparation de BGA, LGA, CSP.

Une équipe expérimentée pour l'achat et l'approvisionnement de composants en France et à l'international.

Nombreux prototypes réalisés, mais aussi de grosses séries, pour plus d'un million de cartes produites en 2017.



Nos valeurs :

STAYMATEL met en avant des atouts de **communication**, de **disponibilité**, et de **réactivité**, qui sont tous les ans salués par nos partenaires lors des enquêtes de satisfaction.

- Une équipe dirigeante joignable et à votre écoute.
- Un interlocuteur chargé d'affaire unique pour votre production.
- Des espaces utilisables pour des capacités supplémentaires.
- Un système qualité mûre.

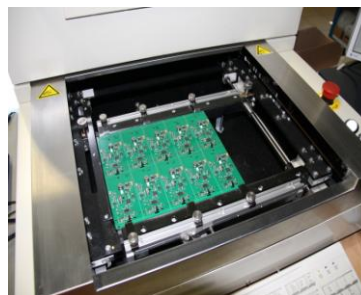
Nos moyens de production : Deux ateliers pour 2600m² de zone de production

- **Parc machines récent et performant :**



- 4 lignes CMS complètes avec machines de report à plat **MYDATA MY100** et machines de sérigraphie **DEK Horizon**,
- Machine de marquage laser des PCB **EMS 300**,
- 2 Fours de refusion à convection forcée (**VITRONICS Soltec** et **EXELSIUS XRC8**),

- Contrôle qualité par AOI (*Automatic Optical Inspection*) **OMRON VT-S720**,
- Système d'inspection **MATRIX** par rayons X,
- Machine de réparation et brasage sélectif **ZEVAC ONYX-25**.



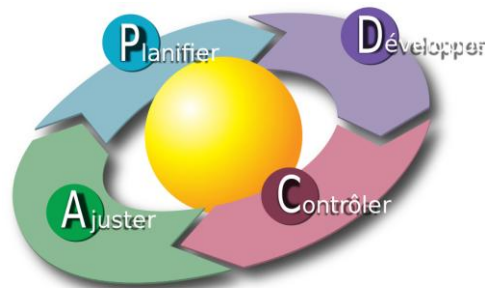
- Atelier climatisé avec stabilisation hygrométrique de l'air.
- **Sites protégés** par système électronique de contrôle des accès, vidéosurveillance, et alarme reliée à une plate-forme de télésurveillance avec contrôle à distance et intervention en cas d'intrusion.

Une culture de l'amélioration

Le désir de faire reconnaître nos efforts par une certification selon **la norme ISO 9001** a vu le jour à la fin de l'année 2008. La société a passé son premier audit de diagnostic en Février 2009, et a obtenu en Décembre de la même année sa certification.

STAYMATEL n'a pas de département R&D, n'est pas un bureau d'études, et ne travaille que sur plans et nomenclatures clients. Le chapitre de la norme « 8.3 Conception et développement de produits et services » ne s'applique donc pas à son système de management.

La certification est maintenue chaque année, et les évaluateurs de l'organisme SGS soulignent régulièrement les progrès accomplis par la société.



Nos engagements

La Direction soutient activement – et depuis de nombreuses années – une **politique interne d'amélioration**. Elle a notamment investi dans des locaux récents et adaptés, fait évoluer tous les ans son parc machine, et utilise son budget de formation au mieux pour développer les compétences.

Comme elle le fait en externe, elle fait la promotion interne de valeurs telles que **communication**, **disponibilité**, et **réactivité**, au travers de plusieurs outils de communication :

- Un affichage fourni et tenu à jour, pour une mise en valeur des objectifs de la société et des résultats obtenus mois après mois ;
- Des réunions d'information regroupant toutes les équipes ;
- Des entretiens individuels annuels.

La Direction est directement engagée dans un certain nombre de bonnes pratiques, et encourage son personnel à suivre la même voie :

- Faire son possible pour **satisfaire les exigences applicables** : celles des clients, mais aussi celles des normes et réglementations qui concernent la société ;
- **Participer activement à l'amélioration constante du fonctionnement interne**, en faisant remonter les problématiques repérées au quotidien, et en n'hésitant pas à proposer des solutions.

Certificat FR10/01567

Le système de management de

STAYMATEL

239 Via NOVA
Pôle d'excellence Jean Louis
ZI du CAPITOU
83600 FREJUS
France

a été audité et certifié selon les exigences de

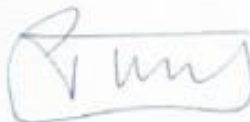
ISO 9001 : 2008

Pour les activités suivantes

**Production de matériels alliant mécanique,
électronique et informatique : achats de
composants, fabrication, intégration et test,
conditionnement, recettes qualité, SAV – pour des
prototypes, petites, moyennes ou grandes séries.**

Ce certificat est valable du 25 janvier 2016 au 14 septembre 2018
et reste valide jusqu'à décision satisfaisante à l'issue des audits de suivi
Version 3. Date de première certification janvier 2010

Autorisé par



SGS ICS
29, avenue Aristide Briand 94111 Arcueil Cedex France
t +33 (0)1 41 24 67 75 f +33 (0)1 73 01 71 29 www.sgs.com

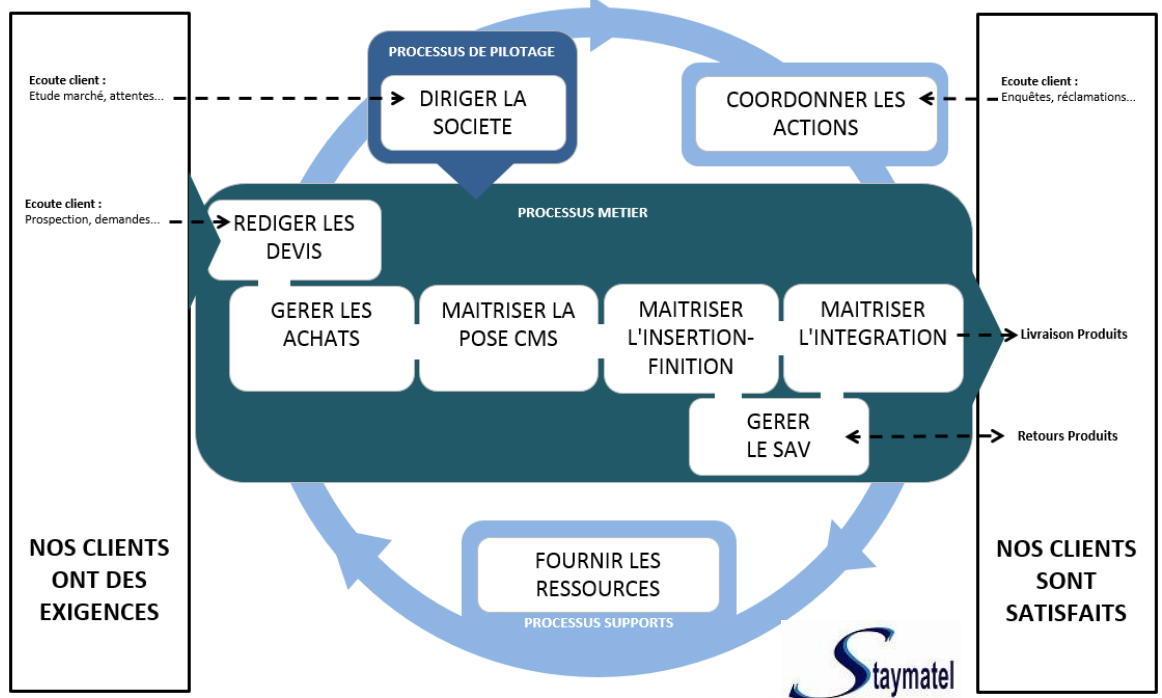
SGS



Page 1 de 1



Ce document est émis par la société conformément à ses conditions générales de Certification. Accédez à <http://www.sgs.com/certification>. Toute réclamation relative à ce document doit être adressée à votre conseiller SGS. L'authenticité de ce document peut être vérifiée sur http://www.sgs.com/certification/real_time_audit.htm. Toute modification non autorisée, altération ou falsification du contenu ou de la forme du présent document est illégale et les contrevenants s'exposent à toutes poursuites prévues par la loi.



Notre management

DIRIGER LA SOCIETE



Finalité : Ce processus a pour objectif l'écoute du marché, le choix de la stratégie, la communication interne des objectifs et la mise à disposition des moyens.

Activités : Rester à l'écoute des clients (du marché), Définir et suivre les objectifs société, Décider les besoins en ressources, Mener des revues de direction.

Indicateurs de suivi : Evolution du chiffre d'affaire (en main d'œuvre et en comparatif à l'année précédente).

Nos supports

FOURNIR LES RESSOURCES



Finalité : Ce processus a pour but de fournir les ressources humaines (embauches, formations) et matérielles (locaux, machines, outils) nécessaires au bon fonctionnement de la société.

Activités : Recrutements et tutorat, Gestion des formations, Réalisation des entretiens individuels, Gestion des maintenances, Gestion de la Métrologie, Maîtrise des installations antistatiques, Gestion des locaux, Tenue à jour du Document Unique.

Indicateurs de suivi : Suivi des entretiens individuels, Pannes machines.

COORDONNER LES ACTIONS



Finalité : Ce processus a pour but d'améliorer le fonctionnement de la société, via des outils organisationnels et méthodes, et de maintenir la dynamique d'amélioration continue, tout en restant conforme aux normes et réglementations en vigueur.

Activités : Gestion de la documentation, Sensibilisation du personnel, Suivi du système qualité et des non-conformités, Suivi de la satisfaction client, Gestion des audits, Suivi Méthodes.

Indicateurs de suivi : Suivi des actions en retard, Coût de non-qualité

Notre cœur de métier

REDIGER LES DEVIS



Finalité : Ce processus a pour but de promouvoir l'image société, de répondre commercialement aux exigences clients, et de concrétiser les devis en commandes.

Activités : Prospection, Rendez-vous et salons, Analyse des demandes, Etudes de faisabilité, Estimation des coûts de production, Rédaction et envoi des devis.

Indicateurs de suivi : Devis gagnés ou perdus (clients connus / nouveaux).

GERER LES ACHATS



Finalité : Ce processus a pour but de gérer, en fonction des commandes, les stocks et les approvisionnements en matières premières auprès des fournisseurs. Il est directement en lien avec la gestion des devis, mais c'est aussi un processus planificateur dont découlent les plannings de la production.

Activités : Achats et approvisionnement, Suivi fournisseurs, Gestion des stocks, Alimentation du logiciel SAGE, Administration des ventes, Planification.

Indicateurs de suivi : Valeur du stock.

MAITRISER LA POSE CMS



Finalité : Notre processus le plus automatisé a pour but de fabriquer les cartes et d'y poser les composants CMS (*Composants Montés en Surface*).

Activités : Chargement des machines, Sérigraphie, Production, Contrôles visuels, Passage au four, Contrôle AOI.

Indicateurs de suivi : Suivi des cadences de production et des taux de défauts.

MAITRISER L'INSERTION FINITION

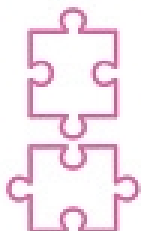


Finalité : Ce processus a pour but l'insertion manuelle des composants traditionnels sur les cartes, ainsi que le contrôle et la finition. Les cartes qui sortent de ce processus sont terminées.

Activités : Insertion, Soudure à la vague, Contrôle / finition / retouches / découpe.

Indicateurs de suivi : Suivi des défauts à l'insertion et des cadences en finition.

MAITRISER L'INTEGRATION

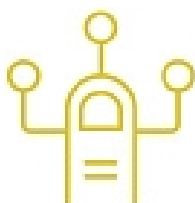


Finalité : Pour les clients qui nous confient cette tâche, ce processus a pour but d'intégrer les différents sous-ensembles pour obtenir le produit final, et de le conditionner pour livraison. La recette qualité fait partie de ce processus.

Activités : Approvisionnement des postes, Passage des produits aux bancs de test, Intégration des produits, Recette qualité, Conditionnement.

Indicateurs de suivi : Recettes qualité acceptées, Cadences.

GERER LE SAV



Finalité : Ce processus a pour but la réparation des cartes non fonctionnelles, provenant des clients ou de l'atelier.

Activités : SAV clients : Déshabillage des produits en retour client, Test des cartes, Réparations. Réparation production : Tri, Contrôles, Réparations, Finitions.

Indicateurs de suivi : Suivi du taux de recettes qualité SAV acceptées et du stock SAV.

Plus d'informations ?

Pascale CAROFF

Présidente

pcaroff@staymatel.fr

Tél. 04.94.95.85.01

Venez visiter nos ateliers !

La société STAYMATEL est idéalement située :

- dans la récente **Zone du Capitou "Pôle d'Excellence Jean-Louis"**,
- à deux minutes de l'entrée/sortie 38 de l'Autoroute A8,
- à environ une heure d'Aix en Provence,
- à environ 40 minutes de l'Aéroport de Nice.



239, Via Nova

Pôle d'Excellence Jean Louis

Z.I. du Capitou

83600 FREJUS

Tél. 04.94.95.85.01

Fax. 04.94.95.72.71

www.staymatel-france.com