



La sous-traitance au service de l'électronique

Notre métier : la fabrication de cartes électroniques



STAYMATEL est une **société française de production de cartes électroniques** basée dans le Var (83). Depuis plus de 20 ans, nous proposons à nos clients une gamme de **prestations complètes** - industrialisation, achats, montage-câblage, test, intégration, emballage, recette qualité et SAV - et ce depuis les prototypes jusqu'aux grandes séries.

Nos cartes sont intégrées dans des produits liés à de **nombreux domaines d'activités** tels que l'alarme, les télécoms, le médical, les groupes électrogènes, etc.

Des prestations complètes... ...du PCB au produit fini, testé, conditionné et livré.

Industrialisation

Recette
Qualité

Intégration

Tous types de sous-ensembles ou de produits complets.
Plastique ou métallique.
Avec ou sans filaire.

Achats

Montage Câblage

Câblage et contrôle selon les standards internationaux : IPC-A-610.

Toutes tailles de lot, du prototype à la grande série.

Tous types de composants standards et spécifiques, du 0201 au BGA, et pas de 0.3mm.

Test

SAV



Une équipe de techniciens formés à l'analyse et au debug. Contrôle et réparation de BGA, LGA, CSP.

Une équipe expérimentée pour l'achat et l'approvisionnement de composants en France et à l'international.

Nombreux prototypes réalisés, mais aussi de grosses séries (plus d'un million de cartes produites en 2017).



Nos valeurs :

STAYMATEL met en avant des atouts de **communication**, de **disponibilité**, et de **réactivité**, qui sont tous les ans salués par nos partenaires lors des enquêtes de satisfaction.

- Une équipe dirigeante joignable et à votre écoute.
- Un interlocuteur chargé d'affaire unique pour votre production.
- Des espaces utilisables pour des capacités supplémentaires.
- Un système qualité mûre.

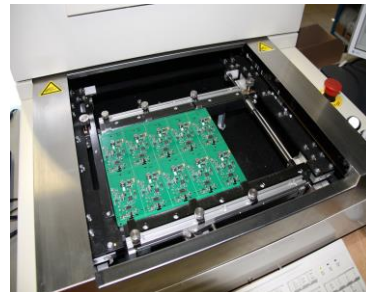
Nos moyens de production : Deux ateliers pour 2600m² de zone de production

- **Parc machines récent et performant :**



- 5 lignes CMS de dernières générations avec machines de report à plat **MYDATA MY100** et **MY300**, associées aux machines de sérigraphie **DEK Horizon**,
- Machine de marquage laser des PCB **EMS 300**,
- 2 Fours de refusion à convection forcée (**VITRONICS Soltec** et **EXELSIUS XRC8**),

- Contrôle qualité par AOI (*Automatic Optical Inspection*) **OMRON VT-S720**,
- Système d'inspection **MATRIX** par rayons X,
- Machine de réparation et brasage sélectif **ZEVAC ONYX-25**.



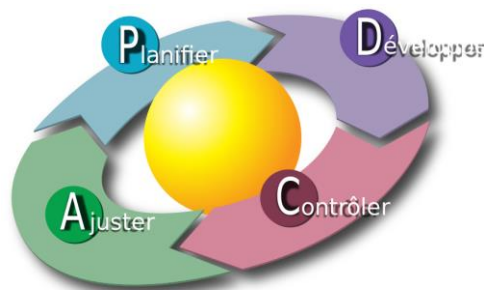
- Atelier climatisé avec stabilisation hygrométrique de l'air.
- **Sites protégés** par système électronique de contrôle des accès, vidéosurveillance, et alarme reliée à une plate-forme de télésurveillance avec contrôle à distance et intervention en cas d'intrusion.

Une culture de l'amélioration

Le désir de faire reconnaître nos efforts par une certification selon **la norme ISO 9001** a vu le jour à la fin de l'année 2008. La société a passé son premier audit de diagnostic en Février 2009, et a obtenu en Décembre de la même année sa certification.

STAYMATEL n'a pas de département R&D, n'est pas un bureau d'études, et ne travaille que sur plans et nomenclatures clients. Le chapitre de la norme « 8.3 Conception et développement de produits et services » ne s'applique donc pas à son système de management.

La certification est maintenue chaque année, et les évaluateurs de l'organisme SGS soulignent régulièrement les progrès accomplis par la société.



Nos engagements

La Direction soutient activement – et depuis de nombreuses années – une **politique interne d'amélioration**. Elle a notamment investi dans des locaux récents et adaptés, fait évoluer tous les ans son parc machine, et utilise son budget de formation au mieux pour développer les compétences.

Comme elle le fait en externe, elle fait la promotion interne de valeurs telles que **communication**, **disponibilité**, et **réactivité**, au travers de plusieurs outils de communication :

- Un affichage fourni et tenu à jour, pour une mise en valeur des objectifs de la société et des résultats obtenus mois après mois ;
- Des réunions d'information regroupant toutes les équipes ;
- Des entretiens individuels annuels.

La Direction est directement engagée dans un certain nombre de bonnes pratiques, et encourage son personnel à suivre la même voie :

- Faire son possible pour **satisfaire les exigences applicables** : celles des clients, mais aussi celles des normes et réglementations qui concernent la société ;
- **Participer activement à l'amélioration constante du fonctionnement interne**, en faisant remonter les problématiques repérées au quotidien, et en n'hésitant pas à proposer des solutions.

Certificat FR10/01567

Le système de management de

STAYMATEL

239 Via NOVA
Pôle d'excellence Jean Louis
ZI du Capitou
83600 FREJUS
France

a été audité et certifié selon les exigences de

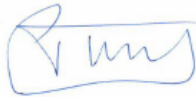
ISO 9001 : 2015

Pour les activités suivantes

Production de matériels alliant mécanique, électronique et informatique : achats de composants, fabrication, intégration et test, conditionnement, recettes qualité, SAV – pour des prototypes, petites, moyennes ou grandes séries.

Ce certificat est valable du 14 septembre 2018 au 13 septembre 2021 et reste valide jusqu'à décision satisfaisante à l'issue des audits de suivi
Version 4. Certifié depuis janvier 2010

Autorisé par

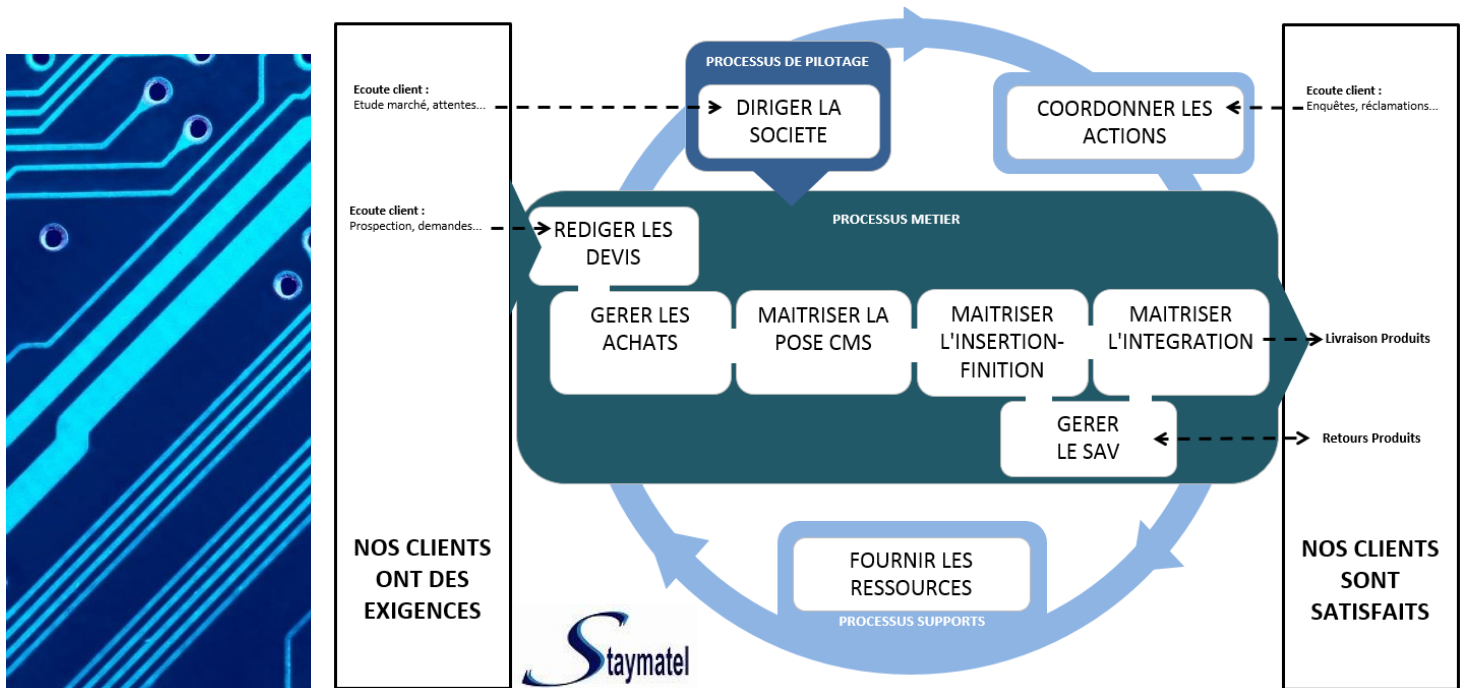


SGS ICS
29, avenue Aristide Briand 94111 Arcueil Cedex France
t +33 (0)1 41 24 87 75 f +33 (0)1 73 01 71 29 www.sgs.com



Page 1 de 1

Ce document est émis par la société conformément à ses conditions générales de Certification accessibles sur <http://www.sgs.com/fr/conditions>. Nous attirons votre attention sur les clauses de limitation de responsabilité, d'indemnisation et de compétence judiciaire figurant dans nos conditions générales de service. L'authenticité de ce document peut être vérifiée sur <http://www.sgs.com/certificates/verification>. Toute modification non autorisée, altération ou falsification du contenu ou de la forme du présent document est illicite et les contrevenants sont passibles de toutes poursuites prévues par la loi.



Notre management

DIRIGER LA SOCIETE



Finalité : Ce processus écoute le marché, décide de la stratégie, communique ses objectifs en interne et décide des moyens nécessaires pour pérenniser la société.

Activités : Rester à l'écoute des clients (du marché), Définir et suivre les objectifs société, Décider des besoins en ressources (nécessaires mais suffisantes pour atteindre les objectifs), Mener des revues de direction.

Enjeux : De mauvais choix stratégiques et/ou une mauvaise estimation des moyens peuvent entraîner des pertes financières et menacer l'existence même de la société.

Indicateurs : Suivi du chiffre d'affaire (en main d'œuvre et en comparatif année n-1).

Nos supports

FOURNIR LES RESSOURCES



Finalité : Ce processus fournit les ressources humaines (embauches, formations) et matérielles (locaux, machines, outils). Objectif : que la société dispose des moyens nécessaires à son fonctionnement et à l'atteinte des objectifs.

Activités : Recrutements et tutorat, Gestion des formations, Réalisation des entretiens individuels, Gestion des maintenances, Gestion de la Métrologie, Maîtrise des installations antistatiques, Gestion des locaux, Tenue à jour du Document Unique.

Enjeux : Ne pas acquérir les moyens nécessaires entraîne de ne pas pouvoir atteindre les objectifs visés. En acquérir trop entraîne le risque de ne pas être rentable.

Indicateurs : Suivi des entretiens individuels et des pannes machines.

COORDONNER LES ACTIONS



Finalité : Ce processus améliore le fonctionnement de la société au quotidien via des outils organisationnels et de méthodes, et maintient la dynamique d'amélioration continue tout en restant conforme aux normes et réglementations en vigueur.

Activités : Gestion documentaire, Sensibilisation du personnel, Suivi des non-conformités, Suivi de la satisfaction client, Gestion des audits, Suivi Méthodes.

Enjeux : Une entreprise qui ne s'améliore pas, régresse.

Indicateurs : Suivi des actions en retard, Coût de non-qualité

Notre cœur de métier

REDIGER LES DEVIS



Finalité : Ce processus assure la promotion société et démarche la clientèle de façon active. Il répond commercialement aux demandes afin d'obtenir des commandes.

Activités : Prospection, Rendez-vous et salons, Analyse des demandes, Etudes de faisabilité, Estimation des coûts de production, Rédaction et envoi des devis.

Enjeux : Sans commande, l'entreprise n'a pas de travail et ne peut fonctionner.

Indicateurs : Devis gagnés ou perdus (clients connus / nouveaux).

GERER LES ACHATS



Finalité : Ce processus 1) gère la relation fournisseurs/distributeurs pour trouver les composants nécessaires au meilleur prix (activité en lien direct avec le processus devis), 2) gère les stocks et les approvisionnements en matières premières auprès des fournisseurs pour formaliser les plannings de production.

Activités : Achats et approvisionnement, Suivi fournisseurs, Gestion des stocks, Alimentation du logiciel SAGE, Administration des ventes, Planification.

Enjeux : Sans composants en quantité suffisante, au prix adéquat et dans les délais nécessaires, la société ne peut pas tenir ses engagements auprès des clients. Sachant que dans le même temps, "faire du stock" est coûteux...

Indicateurs : Valeur du stock.

MAITRISER LA POSE CMS



Finalité : Ce processus fabrique les cartes et y pose les composants CMS (Composants Montés en Surface). C'est la première partie de la production, et la plus automatisée. L'objectif est de produire des cartes conformes en quantités nécessaires.

Activités : Chargement des machines, Sérigraphie, Production, Contrôles visuels, Passage au four, Contrôle AOI.

Enjeux : Si les cartes ne sont pas faites dans les temps et de façon conforme, cela impacte directement le client. Produire trop lentement ou produire de la qualité médiocre rend la production non rentable (pertes financières).

Indicateurs : Suivi des cadences de production et des taux de défauts.

MAITRISER L'INSERTION FINITION



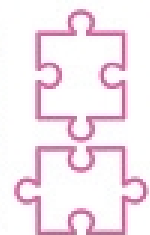
Finalité : Ce processus réalise l'insertion manuelle des composants traditionnels sur les cartes, ainsi que le contrôle et la finition. L'objectif est de produire des cartes conformes en quantités nécessaires.

Activités : Insertion, Soudure à la vague, Contrôle / finition / retouches / découpe.

Enjeux : Si les cartes ne sont pas faites dans les temps et de façon conforme, cela impacte directement le client. Produire trop lentement ou produire de la qualité médiocre rend la production non rentable.

Indicateurs : Suivi des défauts à l'insertion et des cadences en finition.

MAITRISER L'INTEGRATION



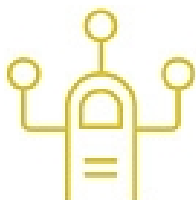
Finalité : Pour les clients qui nous confient cette tâche, ce processus intègre les cartes à différents sous-ensembles pour obtenir un produit final conditionné. La recette qualité fait partie de ce processus.

Activités : Approvisionnement des postes, Passage des produits aux bancs de test, Intégration des produits, Recette qualité, Conditionnement.

Enjeux : Si les cartes ne sont pas faites dans les temps et de façon conforme, cela impacte directement le client. Produire trop lentement ou produire de la qualité médiocre rend la production non rentable.

Indicateurs : Recettes qualité acceptées, Cadences.

GERER LE SAV



Finalité : Ce processus répare les cartes non fonctionnelles, qu'elles proviennent des clients (SAV) ou de l'atelier (réparations internes).

Activités : SAV clients : Déshabillage des produits en retour client, Test des cartes, Réparations. Réparation production : Tri, Contrôles, Réparations, Finitions.

Enjeux : Avoir trop de stock dormant au SAV, ou passer trop de temps en réparation des cartes, rend la production non rentable. Les cartes réparées qui retournent chez le client non-conformes impactent directement le client.

Indicateurs : Suivi du taux de recettes qualité SAV acceptées et du stock SAV.

Plus d'informations ?

Pascale CAROFF

Présidente

pcaroff@staymatel.fr

Tél. 04.94.95.85.01

Venez visiter nos ateliers !

La société STAYMATEL est idéalement située :

- dans la récente **Zone du Capitou "Pôle d'Excellence Jean-Louis"**,
- à deux minutes de l'entrée/sortie 38 de l'Autoroute A8,
- à environ une heure d'Aix en Provence,
- à environ 40 minutes de l'Aéroport de Nice.



239, Via Nova

Pôle d'Excellence Jean Louis

Z.I. du Capitou

83600 FREJUS

Tél. 04.94.95.85.01

Fax. 04.94.95.72.71

www.staymatel-france.com